

ahg Autohandelsges. mbH

BMW 318i Touring Auto Dienstfahrzeug

Fahrzeugdaten	Erstzulassung: 21.08.2025 KM-Stand: 11.207 km Lackierung: Arctic Race Blue Metallic Polster: Stoff Hevelius Anthrazit, Schwarz Karosserie: Kombi, 5 Türen, 5 Sitzplätze Kraftübertragung: Heck, 8-Gang Automatikgetriebe Motor: 4 Zylinder, 1998 ccm, Benzin, 115 kW (156 PS)
Angebot Nr	133590430
Sonderausstattung	Comfort Paket, Anhängerkupplung, Sonnenschutzverglasung, Lenkradheizung, Lordosenstütze für Fahrer und Beifahrer
Weitere Ausstattung	Steptronic Getriebe mit Doppelkupplung und Schaltwippen, Reifenpannenset, Sportlenkrad, Alarmanlage, Komfortzugang, M Dachreling Hochglanz Shadow Line, Innen- und Außenspiegelpaket, Innenspiegel automatisch abblendend, Ablagenpaket, Ambientes Licht, Klimaautomatik, Parking Assistant, Wireless Charging Ablage, M Hochglanz Shadow Line, Vorbereitung Fahrerassistenz I
Serienausstattung	Elektrische Heckklappen-Zuziehhilfe, Geschwindigkeitsregelanlage, Einparkhilfe vorne Sensor, Einparkhilfe hinten Sensor & Kamera, Einparkhilfe seitlich Sensor, Tagfahrlicht, Kopf-/Dach Airbag vorn und hinten, Dachreling schwarz, Fahrer-Airbag, Beifahrer-Airbag mit Deaktivierung für Beifahrerairbag, Seiten-Airbag vorne, Armlehne für Rücksitze, Fahrersitz und Beifahrersitz Einzelsitz mit Sitzheizung, mechanischer Lehnenneigungsverstellung, mechanischer Längsverstellung und mechanischer Höhenverstellung, Navigationssystem mit Bedienung über Touch Screen, Datenquelle: Internet 14,90 Zoll-Bildschirm, Verkehrsinformation und Verkehrsinfo Monate inklusive: 24, Vorbereitung Featrues on demand, Sprachbedienung herstellereigen und KI unterstützt, Telematik mit automatischem Notruf, mit SIM im Fahrzeug, Tracking System, Concierge Service Monate inkl.: und Pannenhilfe, Lokale Sprache Deutsch, BMW, 3er-Reihe, 318i Touring Auto und 318i Touring Auto, Crash Warnsystem aktiviert Bremslicht, automatische Notbremsung, Bremsst bei niedriger Geschwindigkeit Mindestgeschw. Zur Aktivierung: 5 km/h Fußgängerschutz, visuelle/akustische Warnung, Funktion über 130 km/h 78 mph, Funktion über 50 km/h 30 mph, Funktion unter 50 km/h 30 mph und Überwachung Fahrstil, Bluetooth, Start/Stop, Spurassistent aktiviert Lenkung, Einparkassistent hinten, vollautomatisches Ein- und Ausparken 90° und autom. Bremsen während Parkvorgang, Display mit 12,30 Zoll Bildschirm Kombiinstrument 1, Bildschirmgröße (cm): und Wahlrad, Display mit 14,90 Zoll Bildschirm und Touch-Bedienung Armaturenbrett 1, Bildschirmgröße (cm):, fix, Drehknopf, Touchpadsteuerung, nein und, Energie Rückgewinnung, Parkplatzinformation, Verkehrszeichenerkennung, Interner Speicher/Festplatte 320,00 GB, Fahrereinstellungen Motorcharakteristik und Lenkung, Wifi Netzwerk Anzahl Monate Vertrag inkl.: 999 und Verbindungsart: SIM-Karte erforderlich, Fernbedienung Klimaanlage per Internet, per Telefon, mit Zeitschaltuhr, mit Heizen und mit Kühlen, Installierte Apps, App-Steuerung, Airbags, Mobiltelefonintegration Apple CarPlay, Android Auto, Apple Monate inklusive: 999, Android Monate inklusive: 999, MirrorLink Monate inklusive: 0, Apple drahtlos und Android drahtlos, WLTP Emissionen ICE, kombiniert: 153,0, kombiniert Fzg niedrig: 151,0 und kombiniert Fzg hoch: 165,0, Elektrisches System 12, Remote Services Fensterbruchwarnung, Fahrzeug finden, Ton/Blinken, 999 Monate inklusive, Zielübertragung, Position teilen, Fahrzeugdiagnose und Fahrhistorie & Analyse, Over air updates OTA updates, Alkoholsperre, Unfalldatenschreiber, Notruf, Launch Control, Optik Schwarz um Seitenfenster, USB Ladeanschluss vorne, hinten, Türschwellerschutz andere, Mehrere Benutzerprofile, Integrierte Infotainmentnutzeroberfläche 24 Monate inkl., Hersteller Datenverbindung, Nachfolgende Fahrzeuge, GSR2 konform

Bemerkung ehem. UPE 52.130 €

Preis **€ 32.530**
MwSt ausweisbar

Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: BMW
Antriebsart: Verbrennungsmotor
Kraftstoff: Benzin

Handelsbezeichnung:
318i Touring Auto
anderer Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert): 0,0l/100 km
CO₂-Emissionen (kombiniert): 153,0 g/km¹

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen (kombiniert)



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch
kombiniert 0,0 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: 0,00 EUR/Jahr

(Kraftstoffpreis: 1,80 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2025))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115 EUR/t: 2.639,30EUR
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50 EUR/t: 1.147,50EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190 EUR/t: 4.360,50EUR

Kraftfahrzeugsteuer: 169,00 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.