



BMW 318i Automatik

Dienstfahrzeug

Fahrzeugdaten Erstzulassung: 24.02.2025
KM-Stand: 20.618 km
Lackierung: Alpinweiß Uni
Polster: Stoff Hevelius Anthrazit, Schwarz
Karosserie: Limousine, 4 Türen, 5 Sitzplätze
Kraftübertragung: Heck, 8-Gang Automatikgetriebe
Motor: 4 Zylinder, 1998 ccm, Benzin, 115 kW (156 PS)

Angebot Nr 133587458

Sonderausstattung Sonnenschutzverglasung, Lordosenstütze für Fahrer und Beifahrer, Reifenreparatur-Set, Modellschriftzug Entfall

Weitere Ausstattung Steptronic Getriebe mit Doppelkupplung und Schaltwippen, Alarmanlage, Automatische Heckklappenbetätigung, Komfortzugang, Innen- und Außenspiegelpaket, Innenspiegel automatisch abblendend, Durchladesystem: Fondsitzlehne. Teilung 40:20:40, Ablagenpaket, Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer, Ambientes Licht, Klimaautomatik, Parking Assistant, Wireless Charging Ablage

Serienausstattung Geschwindigkeitsregelanlage, Einparkhilfe vorne Sensor, Einparkhilfe hinten Sensor & Kamera, Einparkhilfe seitlich Sensor, Tagfahrlicht, Kopf-/Dach Airbag vorn und hinten, Fahrer-Airbag, Beifahrer-Airbag mit Deaktivierung für Beifahrerairbag, Seiten-Airbag vorne, Armlehne für Rücksitze, Fahrersitz und Beifahrersitz Einzelsitz mit Sitzheizung, mechanischer Lehnenneigungsverstellung, mechanischer Längsverstellung und mechanischer Höhenverstellung, Navigationssystem mit Bedienung über Touch Screen, Datenquelle: Internet 14,90 Zoll-Bildschirm, Verkehrsinformation und Verkehrsinfo Monate inklusive: 24, Vorbereitung features on demand, Sprachbedienung herstellereigen und KI unterstützt, Telematik mit automatischem Notruf, mit SIM im Fahrzeug, Tracking System, Concierge Service Monate inkl.: und Pannenhilfe, Lokale Sprache Deutsch, BMW, 3er-Reihe, 318i Automatik und 318i Automatik, Crash Warnsystem aktiviert Bremslicht, automatische Notbremsung, Bremsst bei niedriger Geschwindigkeit Mindestgeschw. Zur Aktivierung: 5 km/h Fußgängerschutz, visuelle/akustische Warnung, Funktion über 130 km/h 78 mph, Funktion über 50 km/h 30 mph, Funktion unter 50 km/h 30 mph und Überwachung Fahrstil, Bluetooth, Start/Stop, Spurassistent aktiviert Lenkung, Einparkassistent hinten, vollautomatisches Ein- und Ausparken 90° und autom. Bremsen während Parkvorgang, Display mit 12,30 Zoll Bildschirm Kombiinstrument 1, Bildschirmgröße (cm): und Wahlrad, Display mit 14,90 Zoll Bildschirm und Touch-Bedienung Armaturenbrett 1, Bildschirmgröße (cm):, fix, Drehknopf, Touchpadsteuerung und nein, Energie Rückgewinnung, Parkplatzinformation, Verkehrszeichenerkennung, Interner Speicher/Festplatte 320,00 GB, Fahrereinstellungen Motorcharakteristik und Lenkung, Wifi Netzwerk Anzahl Monate Vertrag inkl.: 999 und Verbindungsart: SIM-Karte erforderlich, Fernbedienung Klimaanlage per Internet, per Telefon, mit Zeitschaltuhr, mit Heizen und mit Kühlen, Installierte Apps, App-Steuerung, Airbags, Mobiltelefonintegration Apple CarPlay, Android Auto, Apple Monate inklusive: 999, Android Monate inklusive: 999, MirrorLink Monate inklusive: 0, Apple drahtlos und Android drahtlos, WLTP Emissionen ICE, kombiniert: 145,0, kombiniert Fzg niedrig: 145,0 und kombiniert Fzg hoch: 162,0, Elektrisches System 12, Remote Services Fensterbruchwarnung, Fahrzeug finden, Ton/Blinken, 999 Monate inklusive, Zielübertragung, Position teilen, Fahrzeugdiagnose und Fahrhistorie & Analyse, Over air updates OS Version, Alkohol-Interlock-Zubereitung, Unfalldatenschreiber, Notruf, Optik Schwarz um Seitenfenster, USB Ladeanschluss vorne, hinten, Türschwellerchutz andere, Mehrere Benutzerprofile, Integrierte Infotainmentnutzeroberfläche 24 Monate inkl., Hersteller Datenverbindung, Nachfolgende Fahrzeuge, GSR2 konform

ENTENMANN
DIE AUTOGALERIE



Bemerkung ehem. UPE 47.160 €

Preis **€30.930**
MwSt ausweisbar

Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: BMW	Handelsbezeichnung: 318i Automatik
Antriebsart: Verbrennungsmotor	
Kraftstoff: Benzin	anderer Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):	0,0l/100 km
CO₂-Emissionen (kombiniert):	145,0 g/km¹

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen (kombiniert)



Weitere Angaben:

**Kraftstoffverbrauch
kombiniert** 0,0 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:	0,00 EUR/Jahr
(Kraftstoffpreis: 1,80 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2025))	
Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²	
▪ bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 115 EUR/t:	2.501,30EUR
▪ bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 50 EUR/t:	1.087,50EUR
▪ bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 190 EUR/t:	4.132,50EUR
Kraftfahrzeugsteuer:	149,00 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.