

Riedel Automobile GmbH

BMW 320i

Dienstfahrzeug

Fahrzeugdaten Erstzulassung: 23.09.2025
KM-Stand: 25.000 km
Lackierung: BMW Individual Dravitgrau Metallic
Polster: M PerformTex/Stoff-Kombination
Karosserie: Limousine, 4 Türen, 5 Sitzplätze
Kraftübertragung: Heck, 8-Gang Automatikgetriebe
Motor: 4 Zylinder, 1998 ccm, Benzin, 135 kW (184 PS)
Schadstoffklasse: EU6E

Angebot Nr 33361162

Sonderausstattung 18" M Leichtmetallräder Doppelspeiche 848 M Bicolor, Active Protection, Adaptiver LED-Scheinwerfer, Adaptives M Fahrwerk inkl. variabler Sportlenkung, Aktive Geschwindigkeitsregelung mit Stop&Go-Funktion, Comfort Paket, Driving Assistant, HiFi Lautsprechersystem, Innovationspaket, Lehnenbreitenverstellung für Fahrersitz, Lordosenstütze für Fahrer und Beifahrer, M Interieurleisten Aluminium Rhombic Antrazit, M Sportpaket, Sonnenschutzverglasung, Sportsitze für Fahrer und Beifahrer

Weitere Ausstattung Ablagenpaket, Alarmanlage, Ambientes Licht, Automatische Heckklappenbetätigung, BMW Live Cockpit Professional, Durchladesystem: Fondsitzelehne. Teilung 40:20:40, Fernlichtassistent, Innen- und Außenspiegelpaket, Innenspiegel.automatisch abblendend, Klimaautomatik mit 2-Zonen-Regelung, Komfortzugang, M Dachhimmel Anthrazit, M Hochglanz Shadow Line, M Lederlenkrad

Serienausstattung Fünf Sitzplätze mit Sitzkonfiguration: 2+3, Sechs Lautsprecher Subwoofer, 4 Scheibenbremsen (4 innenbelüftet), ABS, Geschwindigkeitsregelanlage, Beleuchteter Make-up-Spiegel für Fahrer und Beifahrer, Einparkhilfe vorne Sensor, Einparkhilfe hinten Sensor & Kamera, Einparkhilfe seitlich Sensor, Heckantrieb, Antriebs-Schlupf-Regelung, , Turboaufladung, Kraftstoff : bleifrei, 95 Oktan, Tankinhalt 59 Liter, Bordcomputer mit Durchschnittskraftstoffverbrauch, Tagfahrlicht, Kopf-/Dach Airbag vorn und hinten, Zentralverriegelung (mit Fernbedienung), Alarmanlage, Motorleistung nach EEC : Maximalleistung in KW: 135, Maximalleistung in PS: 184 bei 5.000 U/min , Maximales Drehmoment in Nm: 300 bei 1.350 U/min, Fahrer-Airbag, Beifahrer-Airbag mit Deaktivierung für Beifahrerairbag, Seiten-Airbag vorne, 2 höhenverstellbare aktive Kopfstützen vorne, 3 höhenverstellbare Kopfstützen hinten, Sicherheitsgurte vorn für Fahrer und Beifahrer, Sicherheitsgurte hinten links, Sicherheitsgurte hinten rechts, , Dreipunkt-Gurt hinten Mitte :, Armlehne für Vordersitze, Armlehne für Rücksitze, Fahrersitz und Beifahrersitz Einzelsitz mit Sitzheizung, mechanischer Lehnenneigungsverstellung, mechanischer Längsverstellung und mechanischer Höhenverstellung, Multifunktions-Alu & Lederlenkrad höhenverstellbar und längsverstellbar, Unabhängige Ein-Gelenk-Federbeinachse mit Stabilisator und Schrauben-Federung vorne, Unabhängige Mehrlenkerachse mit Stabilisator und Schrauben-Federung hinten, 8-Gang Automatikgetriebe mit manueller Gangwahl und Schalthebel am Lenkrad Automatik mit manuellem Modus, , Schaltwippen und 0, Windschutzscheiben-Wisch-Wasch-Anlage mit Regensensor, Elektrische Fensterheber mit Impulsschaltung für zwei Fenster vorn und hinten, Gewichte: Zulässiges Gesamtgewicht (kg): 2.070, Leergewicht (kg): 1.590, Anhängelast gebremst (kg): 1.600 und Anhängelast ungebremst (kg): 750, Navigationssystem mit Bedienung über Touch Screen, Datenquelle: Internet 14,90 Zoll-Bildschirm, Verkehrsinformation und Verkehrsinfo Monate inklusive: 24, Vorbereitung features on demand, Isofix, Sprachbedienung herstellereigen und KI unterstützt, Telematik mit automatischem Notruf, mit SIM im Fahrzeug, Tracking System, Concierge Service Monate inkl.: und Pannenhilfe, Kraftstoffverbrauch WLTP ICE, 6,6 l/100 km kombiniert, 6,5, 6,8, 15,4, 14,7, 36 und 35, Lokale Sprache Deutsch, BMW, 3er-Reihe, 320i Automatik und 320i Automatik...



Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: BMW	Handelsbezeichnung: 320i Limousine
Antriebsart: Verbrennungsmotor	
Kraftstoff: Benzin	anderer Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):	6,6l/100 km
CO₂-Emissionen (kombiniert):	149,0 g/km¹

CO₂-Klasse Auf Grundlage der CO ₂ -Emissionen (kombiniert)	Weitere Angaben:
	Kraftstoffverbrauch kombiniert 6,6 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:	1.778,00 EUR/Jahr
(Kraftstoffpreis: 1,80 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2025))	
Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²	
▪ bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 115 EUR/t:	2.570,30EUR
▪ bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 50 EUR/t:	1.117,50EUR
▪ bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 190 EUR/t:	4.246,50EUR
Kraftfahrzeugsteuer:	159,00 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.