

# ahg Autohandelsges. mbH

## BMW 520i

### Gebrauchtfahrzeug

**Fahrzeugdaten** Erstzulassung: 19.12.2023  
KM-Stand: 25.267 km  
Lackierung: Mineralweiß metallic  
Polster: Veganza perforiert und gesteppt Schwarz  
Karosserie: Limousine, 4 Türen, 5 Sitzplätze  
Kraftübertragung: Heck, 8-Gang Automatikgetriebe  
Motor: 4 Zylinder, 1998 ccm, Benzin, 153 kW (208 PS)

**Angebot Nr** 133586881

**Bemerkung** ehem. UPE 74.839 €

**Preis** **€46.930**



