

Riedel Automobile GmbH

BMW 330d xDrive Touring Automatic Dienstfahrzeug

Fahrzeugdaten Erstzulassung: 12.09.2025
KM-Stand: 26.700 km
Lackierung: Saphirschwarz Metallic
Polster: M Perfor. Tex/Stoff-Kombination Schwarz M Keder
Karosserie: Kombi, 5 Türen, 5 Sitzplätze
Kraftübertragung: Allrad, 8-Gang Automatikgetriebe
Motor: 6 Zylinder, 2993 ccm, Diesel, 210 kW (286 PS)
Schadstoffklasse: EU6E

Angebot Nr 33361102

Sonderausstattung 19" M Leichtmetallräder Doppelspeiche 995 M Bicolor glanzgedreht mit Mischbereifung, Active Protection, Adaptiver LED-Scheinwerfer, Adaptives M Fahrwerk inkl. variabler Sportlenkung, Aktive Geschwindigkeitsregelung mit Stop&Go-Funktion, Akustikverglasung, Comfort Paket, Driving Assistant, Gepäckraumpaket, HiFi Lautsprechersystem, Innovationspaket, Lehnenbreitenverstellung für Fahrersitz, Lordosenstütze für Fahrer und Beifahrer, M Interieurleisten Aluminium Rhombic Antrazit, M Sportpaket, Metallic-Lackierung, Sonnenschutzverglasung, Sportsitze für Fahrer und Beifahrer

Weitere Ausstattung Ablagenpaket, Alarmanlage, Ambientes Licht, BMW Live Cockpit Professional, Fernlichtassistent, Innen- und Außenspiegelpaket, Innenspiegel automatisch abblendend, Klimaautomatik mit 2-Zonen-Regelung, Komfortzugang, M Dachhimmel Anthrazit, M Dachreling Hochglanz Shadow Line, M Hochglanz Shadow Line, M Lederlenkrad, Parking Assistant Plus, , Reifenpannenset


Serienausstattung Fünf Sitzplätze mit Sitzkonfiguration: 2+3, Sechs Lautsprecher Subwoofer, 4 Scheibenbremsen (4 innenbelüftet), ABS, Elektrische Heckklappen-Zuziehhilfe, Geschwindigkeitsregelanlage, Beleuchteter Make-up-Spiegel für Fahrer und Beifahrer, Einparkhilfe vorne Sensor, Einparkhilfe hinten Sensor & Kamera, Einparkhilfe seitlich Sensor, Permanenter Vierradantrieb, Sperrdifferential mit begrenztem Schlupf elektronisches, vorne und hinten, Antriebs-Schlupf-Regelung, Eins Turboaufladung, Elektroantrieb-mit-Lithium-Ionen Batterie Reichweite: 0,00, Batteriespannung: 48,0, Batterie kWh: 0,50, Reichweite (Meilen): 0,00, Anzahl Batteriezellen: 1, eingeschlossene kW: 0, Anzahl Monate Vertrag inklusive: 0, 0,46, 0,0 kW maximales kabelloses Laden, Kraftstoff : Diesel, Tankinhalt 59 Liter, Bordcomputer mit Durchschnittskraftstoffverbrauch, Tagfahrlicht, Kopf-/Dach Airbag vorn und hinten, Zentralverriegelung (mit Fernbedienung), Alarmanlage, Motorleistung nach EEC : Maximalleistung in KW: 210, Maximalleistung in PS: 286 bei 4.000 U/min , Maximales Drehmoment in Nm: 650 bei 1.500 U/min Maximalleistung Elektomotor in PS: 11 und Maximalleistung Elektomotor in kW: 8, , Dachreling schwarz, Fahrer-Airbag, Beifahrer-Airbag mit Deaktivierung für Beifahrerairbag, Seiten-Airbag vorne, 2 höhenverstellbare aktive Kopfstützen vorne, 3 höhenverstellbare Kopfstützen hinten, Sicherheitsgurte vorn für Fahrer und Beifahrer, Sicherheitsgurte hinten links, Sicherheitsgurte hinten rechts, , Dreipunkt-Gurt hinten Mitte :, Armlehne für Vordersitze, Armlehne für Rücksitze, Fahrersitz und Beifahrersitz Einzelsitz mit Sitzheizung, mechanischer Lehnenneigungsverstellung, mechanischer Längsverstellung und mechanischer Höhenverstellung, Multifunktions-Alu & Lederlenkrad höhenverstellbar und längsverstellbar, Unabhängige Ein-Gelenk-Federbeinachse mit Stabilisator und Schrauben-Federung vorne, Unabhängige Mehrlenkerachse mit Stabilisator und Schrauben-Federung hinten, 8-Gang Automatikgetriebe mit manueller Gangwahl und Schalthebel am Lenkrad Automatik mit manuellem Modus, , Schaltwippen und 0, Windschutzscheiben-Wisch-Wasch-Anlage mit Regensensor, Elektrische Fensterheber mit Impulsschaltung für zwei Fenster vorn und hinten, Gewichte: Zulässiges Gesamtgewicht (kg): 2.400, Leergewicht (kg): 1.900, Anhängelast gebremst (kg): 1.800 und Anhängelast ungebremst (kg): 750...



Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: BMW	Handelsbezeichnung:
Antriebsart: Verbrennungsmotor	330d xDrive Touring Automatic
Kraftstoff: Diesel	anderer Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):	5,9l/100 km
CO₂-Emissionen (kombiniert):	157,0 g/km¹

CO₂-Klasse Auf Grundlage der CO ₂ -Emissionen (kombiniert)	Weitere Angaben:
	Kraftstoffverbrauch kombiniert 5,9 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:	1.459,40 EUR/Jahr
(Kraftstoffpreis: 1,65 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2025))	
Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²	
▪ bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 115 EUR/t:	2.708,30EUR
▪ bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 50 EUR/t:	1.177,50EUR
▪ bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 190 EUR/t:	4.474,50EUR
Kraftfahrzeugsteuer:	424,00 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.