

Riedel Automobile GmbH

BMW X2 sDrive20i Steptronic DCT Dienstfahrzeug

Fahrzeugdaten Erstzulassung: 26.05.2025
KM-Stand: 25.700 km
Lackierung: Alpinweiß
Polster: Veganza perforiert Atlasgrau/Rauchweiß
Karosserie: SUV, 5 Türen, 5 Sitzplätze
Kraftübertragung: Front, 7-Gang
Motor: 3 Zylinder, 1499 ccm, Benzin, 125 kW (170 PS)
Schadstoffklasse: EU6E

Angebot Nr 33360994

Sonderausstattung 21" BMW Individual Leichtmetallräder Y-Speiche 874 I, Bicolor, Adaptiver LED-Scheinwerfer, Adaptives M Fahrwerk, Aktivsitz für Fahrer und Beifahrer, Akustikverglasung, Anhängerkupplung, Außenspiegelpaket, Comfort Paket EU, Driving Assistant Plus, Hifi Harman Kardon Surround Sound System, Innen- und Außenspiegelpaket, Innenspiegel, automatisch abblendend, Instrumententafel Luxury, Interieurleisten Aluminium mit Grafikakzenten, Komfortzugang, M Dachhimmel anthrazit, M Lederlenkrad, M Sport Exterieurumfänge, M Sport Interieurumfänge, M Sport Paket, Premium Paket, Sitzverstellung elektrisch, mit Memory für Fahrer und Beifahrer, Sonnenschutzverglasung, Sportsitze für Fahrer und Beifahrer, Steptronic Getriebe mit Schaltwippen, Veganza perforiert Atlasgrau/Rauchweiß, Wireless Charging Ablage

Weitere Ausstattung Fernlichtassistent, M Hochglanz Shadow Line, Parking Assistant, Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer, Alarmanlage

Serienausstattung Fünf Sitzplätze mit Sitzkonfiguration: 2+3, Sechs Lautsprecher Subwoofer, 4 Scheibenbremsen (4 innenbelüftet), ABS, Elektrische Heckklappen-Zuziehhilfe, Geschwindigkeitsregelanlage, Beleuchteter Make-up-Spiegel für Fahrer und Beifahrer, Einparkhilfe vorne Sensor, Einparkhilfe hinten Sensor & Kamera, Einparkhilfe seitlich Sensor, Frontantrieb sDrive, Sperrdifferential mit begrenztem Schlupf elektronisches und vorne, Antriebs-Schlupf-Regelung, Turboaufladung, Elektroantrieb Reichweite: 0,00, Batteriespannung: 46,2, Batterie kWh: 0,90, Reichweite (Meilen): 0,00, Anzahl Batteriezellen: 1, eingeschlossene kW: 0, Anzahl Monate Vertrag inklusive: 0, 0,90, 0,0 kW maximales kabelloses Laden, Kraftstoff : bleifrei, 95 Oktan, , Tankinhalt 45 Liter, Bordcomputer mit Durchschnittskraftstoffverbrauch, Tagfahrlicht, Kopf-/Dach Airbag vorn und hinten, Zentralverriegelung (mit Fernbedienung), Alarmanlage, Motorleistung nach EEC : Maximalleistung in kW: 125, Maximalleistung in PS: 170 und Maximales Drehmoment in Nm: 280 Maximalleistung Elektomotor in PS: 20, , Maximalleistung Elektomotor in kW: 15 und Maximales Drehmoment Elektomotor in Nm: 55, Fahrer-Airbag, Beifahrer-Airbag mit Deaktivierung für Beifahrerairbag, Seiten-Airbag vorne, 2 höhenverstellbare Kopfstützen vorne, 3 höhenverstellbare Kopfstützen hinten, Sicherheitsgurte vorn für Fahrer und Beifahrer, Sicherheitsgurte hinten links, Sicherheitsgurte hinten rechts, , Dreipunkt-Gurt hinten Mitte :, Armlehne für Vordersitze, Fahrersitz und Beifahrersitz Einzelsitz mit Sitzheizung, mechanischer Lehnenneigungsverstellung, mechanischer Längsverstellung und mechanischer Höhenverstellung, Multifunktions-Alu & Lederlenkrad höhenverstellbar und längsverstellbar, Unabhängige Ein-Gelenk-Federbeinachse mit Stabilisator und Schrauben-Federung vorne, Unabhängige Mehrlenkerachse mit Stabilisator und Schrauben-Federung hinten, 7-Gang Automatikgetriebe mit manueller Gangwahl sequentiell-manuell, Doppelkupplung sequenziell mit Autom. und 0, Windschutzscheiben-Wisch-Wasch-Anlage mit Regensensor, Elektrische Fensterheber mit Impulsschaltung für zwei Fenster vorn und hinten, Gewichte: Zulässiges Gesamtgewicht (kg): 2.150, Leergewicht (kg): 1.645, Anhängelast gebremst (kg): 1.800 und Anhängelast ungebremst (kg): 750, Navigationssystem mit Bedienung über Touch Screen, Datenquelle: Internet 10,70 Zoll-Bildschirm...





Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: BMW
Antriebsart: Verbrennungsmotor
Kraftstoff: Benzin

Handelsbezeichnung:
X2 sDrive20i Steptronic DCT
anderer Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert): **6,1 l/100 km**
CO₂-Emissionen (kombiniert): **138,0 g/km¹**

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen (kombiniert)



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch
kombiniert **6,1 l/100 km**

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: **1.643,30 EUR/Jahr**

(Kraftstoffpreis: **1,80 EUR/l** (Jahresdurchschnitt **2025**))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von **115 EUR/t: 2.380,50EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von **50 EUR/t: 1.035,00EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von **190 EUR/t: 3.933,00EUR**

Kraftfahrzeugsteuer: **121,00 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.