

## BMW 216i Active Tourer Steptronic Neufahrzeug

**Fahrzeugdaten** Lackierung: Night Dusk Blue  
Polster: Stoff Arktur Anthrazit  
Karosserie: Minivan, 5 Türen, 5 Sitzplätze  
Kraftübertragung: Front, 7-Gang Automatikgetriebe  
Motor: 3 Zylinder, 1499 ccm, Benzin, 90 kW (122 PS)  
Schadstoffklasse: EU6D

**Angebot Nr** 3019561

**Sonderausstattung** Driving Assistant, 17" Leichtmetallräder Sternspeiche 875 Hellgrau, Sitzverstellung für Fondsitze, Lenkradheizung, Modellschriftzug Entfall

**Serienausstattung** Elektrische Heckklappen-Zuziehhilfe, Geschwindigkeitsregelanlage, Einparkhilfe vorne Sensor, Einparkhilfe hinten Sensor & Kamera, Einparkhilfe seitlich Sensor, Tagfahrlicht, Kopf-/Dach Airbag vorn und hinten, Dachreling getönt, Fahrer-Airbag, Beifahrer-Airbag mit Deaktivierung für Beifahrerairbag, Seiten-Airbag vorne, Fahrersitz und Beifahrersitz Einzelsitz mit Sitzheizung, mechanischer Lehnenneigungsverstellung, mechanischer Längsverstellung und mechanischer Höhenverstellung, Navigationssystem mit Bedienung über Touch Screen, Datenquelle: Internet 10,70 Zoll-Bildschirm, Verkehrsinformation und Verkehrsinfo Monate inklusive: 0, Vorbereitung Featrues on demand, Sprachbedienung herstellereigen und KI unterstützt, Telematik mit automatischem Notruf, mit SIM im Fahrzeug, Tracking System, Concierge Service Monate inkl.: und Pannenhilfe, Lokale Sprache Deutsch, BMW, 2er Active Tourer, 216i Steptronic DCT und 216i Steptronic DCT, Crash Warnsystem aktiviert Bremslicht, Müdigkeitswarnung, automatische Notbremsung, Front und Heck, Fußgängerschutz, visuelle/akustische Warnung, Funktion über 130 km/h 78 mph, Funktion über 50 km/h 30 mph, Funktion unter 50 km/h 30 mph, umfasst das Abbiegen an Kreuzungen und Überwachung Fahrstil, Bluetooth, Start/Stop, Spurassistent aktiviert Lenkung, Doppelkupplung mit manuellem Modus, Einparkassistent hinten, vollautomatisches Ein- und Ausparken 90° und autom. Bremsen während Parkvorgang, Display mit 10,25 Zoll Bildschirm Kombiinstrument 1 und Bildschirmgröße (cm):, Display mit 10,70 Zoll Bildschirm und Touch-Bedienung Armaturenbrett 1, Bildschirmgröße (cm):, fix und nein, Energie Rückgewinnung, Parkplatzinformation, Verkehrszeichenerkennung, Interner Speicher/Festplatte, Fahrereinstellungen Motorcharakteristik, Wifi Netzwerk Anzahl Monate Vertrag inkl.: 999 und Verbindungsart: SIM-Karte erforderlich, Frontairbag Mitte, Installierte Apps, App-Steuerung, 7 Airbags, Garantie Antrieb - OEM Dauer (Monate) 36 und Gesamtfahrleistung (km) 9.999.999, Mobiltelefonintegration Apple CarPlay, Android Auto, Apple Monate inklusive: 999, Android Monate inklusive: 999, MirrorLink Monate inklusive: 0, Apple drahtlos und Android drahtlos, WLTP Emissionen ICE, kombiniert: 140,0, kombiniert Fzg niedrig: 140,0 und kombiniert Fzg hoch: 150,0, Elektrisches System 12, Torque vectoring Differential, Remote Services Fensterbruchwarnung, Fahrzeug finden, Ton/Blinken, 999 Monate inklusive, Position teilen, Fahrzeugdiagnose und Fahrhistorie & Analyse, Over air updates OTA updates, Alkohol-Interlock-Zubereitung, Unfalldatenschreiber, Notruf, Optik Schwarz um Seitenfenster, USB Ladeanschluss vorne, hinten, Mehrere Benutzerprofile, Integrierte Infotainmentnutzoberfläche 24 Monate inkl., Hersteller Datenverbindung, Nachfolgende Fahrzeuge, GSR2 konform Phase 2

# Bernhard Ernst



Preis **€38.750**  
inkl. 19% MwSt



# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** BMW  
**Antriebsart:** Verbrennungsmotor  
**Kraftstoff:** Benzin

**Handelsbezeichnung:**  
**216i Active Tourer Steptronic DCT**  
**anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):** 6,3l/100 km  
**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):** 141,0 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

**kombiniert** 6,3 l/100 km  
- **Innenstadt** 8,7 l/100 km  
- **Stadtrand** 6,3 l/100 km  
- **Landstraße** 5,4 l/100 km  
- **Autobahn** 5,4 l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** 1.697,20 EUR/Jahr

(Kraftstoffpreis: 1,80 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2025))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115 EUR/t: **2.432,30EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50 EUR/t: **1.057,50EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190 EUR/t: **4.018,50EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:** 129,00 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).