

BMW Schmidt Hamm

BMW 218i Active Tourer Steptronic Neufahrzeug

Fahrzeugdaten	Lackierung: Sapphirschwarz Metallic Polster: Veganza perforiert Schwarz Karosserie: Minivan, 5 Türen, 5 Sitzplätze Kraftübertragung: Front, 7-Gang Motor: 3 Zylinder, 1499 ccm, Benzin, 100 kW (136 PS) Schadstoffklasse: EU6E
Angebot Nr	3014877
Sonderausstattung	Innovationspaket, 18" M Leichtmetallräder Sternspeiche 837 Bicolor Schwarzgrau, Anhängerkupplung, Veganza perforiert Schwarz, Metallic-Lackierung, Driving Assistant Plus, Aktivsitz für Fahrer und Beifahrer, Sitzverstellung für Fondsitze, Sportsitze für Fahrer und Beifahrer, Sonnenschutzverglasung
Weitere Ausstattung	M Hochglanz Shadow Line, M Dachreling Hochglanz shadow line, Alarmanlage, Fernlichtassistent, Innen- und Außenspiegelpaket, Parking Assistant Plus, Adaptiver LED-Scheinwerfer, BMW Head-Up Display, BMW Live Cockpit Professional, Instrumententafel Luxury, Komfortzugang, Innenspiegel.automatisch abblendend, Wireless Charging Ablage
Serienausstattung	Sechs Lautsprecher Subwoofer, Geschwindigkeitsregelanlage, Einparkhilfe vorne Sensor, Einparkhilfe hinten Sensor & Kamera, Einparkhilfe seitlich Sensor, Frontantrieb, Sperrdifferential mit begrenztem Schlupf elektronisches und vorne, Alarmanlage, Motorleistung nach EEC : Maximalleistung in KW: 100, Maximalleistung in PS: 136 bei 4.400 U/min , Maximales Drehmoment in Nm: 230 bei 1.500 U/min, Dachreling getönt, 7-Gang Automatikgetriebe mit manueller Gangwahl und Schalthebel am Lenkrad sequentiell-manuell, Doppelkupplung sequenziell mit Autom., Schaltwippen und 0, Navigationssystem mit Bedienung über Touch Screen, Datenquelle: Internet 10,70 Zoll-Bildschirm, Verkehrsinformation und Verkehrsinfo Monate inklusive: 0, Sprachbedienung herstellereigen und KI unterstützt, Telematik mit automatischem Notruf, mit SIM im Fahrzeug, Tracking System, Concierge Service Monate inkl.: und Pannenhilfe, Autom. Warnblinker bei starker Bremsung, Crash Warnsystem aktiviert Bremslicht, Müdigkeitswarnung, automatische Notbremsung, Front und Heck, Fußgängerschutz, visuelle/akustische Warnung, Funktion über 130 km/h 78 mph, Funktion über 50 km/h 30 mph, Funktion unter 50 km/h 30 mph, umfasst das Abbiegen an Kreuzungen und Überwachung Fahrstil, Bluetooth, Start/Stop, Spurassistent aktiviert Lenkung, Doppelkupplung mit manuellem Modus, Einparkassistent hinten, vollautomatisches Ein- und Ausparken 90° und autom. Bremsen während Parkvorgang, Energie Rückgewinnung, Parkplatzinformation, Verkehrszeichenerkennung, Interner Speicher/Festplatte, Fahrereinstellungen Motorcharakteristik, Wifi Netzwerk Anzahl Monate Vertrag inkl.: 999 und Verbindungsart: SIM-Karte erforderlich, Fernbedienung Klimaanlage per Internet, per Telefon, mit Zeitschaltuhr, mit Heizen und mit Kühlen, Installierte Apps, App-Steuerung, Remote Services Fensterbruchwarnung, Fahrzeug finden, Ton/Blinken, 999 Monate inklusive, Position teilen, Fahrzeugdiagnose und Fahrhistorie & Analyse, Over air updates OTA updates, Alkoholsperre, Unfalldatenschreiber, Notruf, Optik Schwarz um Seitenfenster, USB Ladeanschluss vorne, hinten, Mehrere Benutzerprofile, Integrierte Infotainmentnutzeroberfläche 24 Monate inkl., Hersteller Datenverbindung

Bemerkung ehem. UPE 49.020 €

Garantie 3 Jahre Gewährleistung und 6 Jahre Garantie gegen Durchrostung

Grundpreis € 38.300

Sonderausstattung € 10.720

Leasing Laufzeit in Monaten: 48

Laufleistung pro Jahr im km: 5000

Nettodarlehensbetrag: 40.480 €

Gesamtbetrag: 39.190 €

Ein Angebot der BMW Bank GmbH, Lillienthalallee 26, D-80939 München.

Rate/Monat

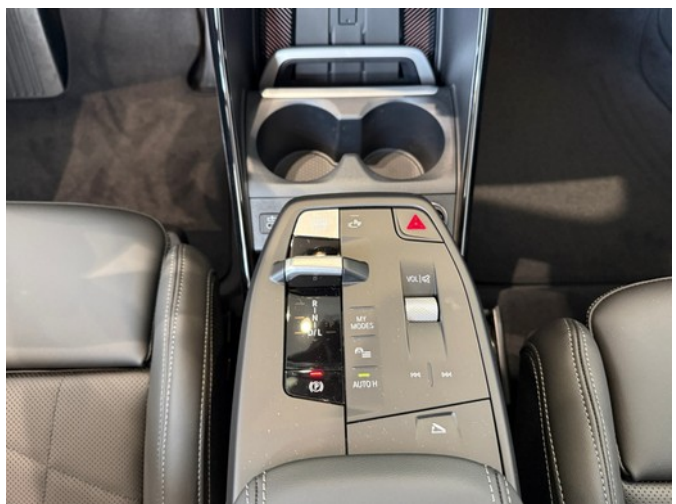
€ 465

Preis

€ 40.480

inkl. Überführung und Zulassung 1.290,00 EUR

inkl. 19% MwSt







Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: BMW

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Benzin

Handelsbezeichnung:

218i Active Tourer Steptronic DCT
anderer Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):

6,4l/100 km

CO₂-Emissionen (kombiniert):

144,0 g/km¹

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen (kombiniert)



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch
kombiniert **6,4 l/100 km**

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

1.724,20 EUR/Jahr

(Kraftstoffpreis: **1,80 EUR/l** (Jahresdurchschnitt **2025**))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von **115 EUR/t: 2.484,00EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von **50 EUR/t: 1.080,00EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von **190 EUR/t: 4.104,00EUR**

Kraftfahrzeugsteuer:

136,00 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.