

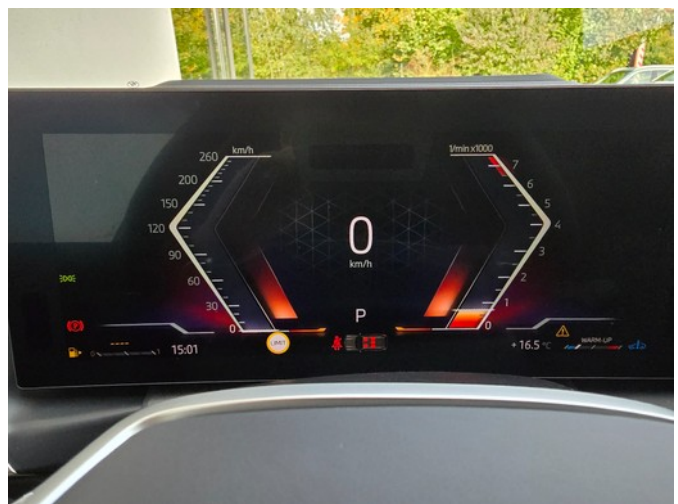
# Riedel Automobile GmbH

## BMW 318i Touring Auto

### Neufahrzeug

<b>Fahrzeugdaten</b>	Lackierung: Saphirschwarz Metallic Polster: Sensatec perforiert Schwarz Karosserie: Kombi, 5 Türen, 5 Sitzplätze Kraftübertragung: Heck, 8-Gang Automatikgetriebe Motor: 4 Zylinder, 1998 ccm, Benzin, 115 kW (156 PS) Schadstoffklasse: EU6D
<b>Angebot Nr</b>	3007281
<b>Sonderausstattung</b>	Innovationspaket, Driving Assistant Professional, Comfort Paket, 18" Leichtmetallräder V-Speiche 780 Bicolor, Anhängerkupplung, Adaptiver LED-Scheinwerfer, HiFi Lautsprechersystem, Sonnenschutzverglasung, Sportsitze für Fahrer und Beifahrer, Lordosenstütze für Fahrer und Beifahrer
<b>Serienausstattung</b>	Elektrische Heckklappen-Zuziehhilfe, Geschwindigkeitsregelanlage, Einparkhilfe vorne Sensor, Einparkhilfe hinten Sensor & Kamera, Einparkhilfe seitlich Sensor, Tagfahrlicht, Kopf-/Dach Airbag vorn und hinten, Dachreling schwarz, Fahrer-Airbag, Beifahrer-Airbag mit Deaktivierung für Beifahrerairbag, Seiten-Airbag vorne, Armlehne für Rücksitze, Fahrersitz und Beifahrersitz Einzelsitz mit Sitzheizung, mechanischer Lehnenneigungsverstellung, mechanischer Längsverstellung und mechanischer Höhenverstellung, Navigationssystem mit Bedienung über Touch Screen, Datenquelle: Internet 14,90 Zoll-Bildschirm, Verkehrsinformation und Verkehrsinfo Monate inklusive: 24, Vorbereitung Features on demand, Sprachbedienung herstellereigen und KI unterstützt, Telematik mit automatischem Notruf, mit SIM im Fahrzeug, Tracking System, Concierge Service Monate inkl.: und Pannenhilfe, Lokale Sprache Deutsch, BMW, 3er-Reihe, 318i Touring Auto und 318i Touring Auto, Crash Warnsystem aktiviert Bremslicht, automatische Notbremsung, Bremst bei niedriger Geschwindigkeit Mindestgeschw. Zur Aktivierung: 5 km/h Fußgängerschutz, visuelle/akustische Warnung, Funktion über 130 km/h 78 mph, Funktion über 50 km/h 30 mph, Funktion unter 50 km/h 30 mph und Überwachung Fahrstil, Bluetooth, Start/Stop, Spurassistent aktiviert Lenkung, Einparkassistent hinten, vollautomatisches Ein- und Ausparken 90° und autom. Bremsen während Parkvorgang, Display mit 12,30 Zoll Bildschirm Kombiinstrument 1, Bildschirmgröße (cm): und Wahlrad, Display mit 14,90 Zoll Bildschirm und Touch-Bedienung Armaturenbrett 1, Bildschirmgröße (cm):, fix, Drehknopf, Touchpadsteuerung, nein und, Energie Rückgewinnung, Parkplatzinformation, Verkehrszeichenerkennung, Interner Speicher/Festplatte 320,00 GB, Fahrereinstellungen Motorcharakteristik und Lenkung, Wifi Netzwerk Anzahl Monate Vertrag inkl.: 999 und Verbindungsart: SIM-Karte erforderlich, Fernbedienung Klimaanlage per Internet, per Telefon, mit Zeitschaltuhr, mit Heizen und mit Kühlen, Installierte Apps, App-Steuerung, Airbags, Garantie Antrieb - OEM Dauer (Monate) 36 und Gesamtfahrleistung (km) 9.999.999, Mobiltelefonintegration Apple CarPlay, Android Auto, Apple Monate inklusive: 999, Android Monate inklusive: 999, MirrorLink Monate inklusive: 0, Apple drahtlos und Android drahtlos, WLTP Emissionen ICE, kombiniert: 153,0, kombiniert Fzg niedrig: 151,0 und kombiniert Fzg hoch: 165,0, Elektrisches System 12, Remote Services Fensterbruchwarnung, Fahrzeug finden, Ton/Blinken, 999 Monate inklusive, Zielübertragung, Position teilen, Fahrzeugdiagnose und Fahrhistorie & Analyse, Over air updates OTA updates, Alkoholsperre, Unfalldatenschreiber, Notruf, Launch Control, Optik Schwarz um Seitenfenster, USB Ladeanschluss vorne, hinten, Türschwellerchutz andere, Mehrere Benutzerprofile, Integrierte Infotainmentnutzeroberfläche 24 Monate inkl., Hersteller Datenverbindung, Nachfolgende Fahrzeuge, GSR2 konform











# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** BMW  
**Antriebsart:** Verbrennungsmotor  
**Kraftstoff:** Benzin

**Handelsbezeichnung:**  
**318i Touring Auto**  
**anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch** (kombiniert): **7,0l/100 km**  
**CO<sub>2</sub>-Emissionen** (kombiniert): **153,0 g/km<sup>1</sup>**

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



## Weitere Angaben:

**Kraftstoffverbrauch**  
**kombiniert** **7,0 l/100 km**

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** **1.885,80 EUR/Jahr**

(Kraftstoffpreis: **1,80 EUR/l** (Jahresdurchschnitt **2025**))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von **115 EUR/t: 2.639,30EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von **50 EUR/t: 1.147,50EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von **190 EUR/t: 4.360,50EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:** **169,00 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).