

BMW 216i Active Tourer Steptronic Neufahrzeug

Fahrzeugdaten Lackierung: Skyscraper Grau Metallic
Polster: Stoff Arktur Anthrazit
Karosserie: Minivan, 5 Türen, 5 Sitzplätze
Kraftübertragung: Front, 7-Gang
Motor: 3 Zylinder, 1499 ccm, Benzin, 90 kW (122 PS)
Schadstoffklasse: EU6D

Angebot Nr 3018461

Sonderausstattung Comfort Paket, Sitzverstellung elektrisch mit Memory, Metallic-Lackierung, HiFi Lautsprechersystem harman kardon, Driving Assistant, 17" Leichtmetallräder Sternspeiche 875 Hellgrau, Aktivsitz für Fahrer und Beifahrer, Sonnenschutzverglasung, Lenkradheizung, Interieurleisten Schwarz hochglänzend

Weitere Ausstattung Alarmanlage, M Dachreling Hochglanz shadow line, Parking Assistant, M Hochglanz Shadow Line

Serienausstattung Elektrische Heckklappen-Zuziehhilfe, Geschwindigkeitsregelanlage, Einparkhilfe vorne Sensor, Einparkhilfe hinten Sensor & Kamera, Einparkhilfe seitlich Sensor, Tagfahrlicht, Kopf-/Dach Airbag vorn und hinten, Dachreling getönt, Fahrer-Airbag, Beifahrer-Airbag mit Deaktivierung für Beifahrerairbag, Seiten-Airbag vorne, Fahrersitz und Beifahrersitz Einzelsitz mit Sitzheizung, mechanischer Lehnenneigungsverstellung, mechanischer Längsverstellung und mechanischer Höhenverstellung, Navigationssystem mit Bedienung über Touch Screen, Datenquelle: Internet 10,70 Zoll-Bildschirm, Verkehrsinformation und Verkehrsinfo Monate inklusive: 0, Vorbereitung Features on demand, Sprachbedienung herstellereigen und KI unterstützt, Telematik mit automatischem Notruf, mit SIM im Fahrzeug, Tracking System, Concierge Service Monate inkl.: und Pannenhilfe, Lokale Sprache Deutsch, BMW, 2er Active Tourer, 216i Steptronic DCT und 216i Steptronic DCT, Crash Warnsystem aktiviert Bremslicht, Müdigkeitswarnung, automatische Notbremsung, Front und Heck, Fußgängerschutz, visuelle/akustische Warnung, Funktion über 130 km/h 78 mph, Funktion über 50 km/h 30 mph, Funktion unter 50 km/h 30 mph, umfasst das Abbiegen an Kreuzungen und Überwachung Fahrstil, Bluetooth, Start/Stop, Spurassistent aktiviert Lenkung, Doppelkupplung mit manuellem Modus, Einparkassistent hinten, vollautomatisches Ein- und Ausparken 90° und autom. Bremsen während Parkvorgang, Display mit 10,25 Zoll Bildschirm Kombiinstrument 1 und Bildschirmgröße (cm):, Display mit 10,70 Zoll Bildschirm und Touch-Bedienung Armaturenbrett 1, Bildschirmgröße (cm):, fix und nein, Energie Rückgewinnung, Parkplatzinformation, Verkehrszeichenerkennung, Interner Speicher/Festplatte, Fahreinstellungen Motorcharakteristik, Wifi Netzwerk Anzahl Monate Vertrag inkl.: 999 und Verbindungsart: SIM-Karte erforderlich, Fernbedienung Klimaanlage per Internet, per Telefon, mit Zeitschaltuhr, mit Heizen und mit Kühlen, Frontairbag Mitte, Installierte Apps, App-Steuerung, 7 Airbags, Garantie Antrieb - OEM Dauer (Monate) 36 und Gesamtfahrleistung (km) 9.999.999, Mobiltelefonintegration Apple CarPlay, Android Auto, Apple Monate inklusive: 999, Android Monate inklusive: 999, MirrorLink Monate inklusive: 0, Apple drahtlos und Android drahtlos, WLTP Emissionen ICE, kombiniert: 140,0, kombiniert Fzg niedrig: 140,0 und kombiniert Fzg hoch: 151,0, Elektrisches System 12, Torque vectoring Differential, Remote Services Fensterbruchwarnung, Fahrzeug finden, Ton/Blinken, 999 Monate inklusive, Position teilen, Fahrzeugdiagnose und Fahrhistorie & Analyse, Over air updates OTA updates, Alkoholsperre, Unfalldatenschreiber, Notruf, Optik Schwarz um Seitenfenster, USB Ladeanschluss vorne, hinten, Mehrere Benutzerprofile, Integrierte Infotainmentnutzeroberfläche 24 Monate inkl., Hersteller Datenverbindung, Nachfolgende Fahrzeuge, GSR2 konform Phase 2

Bernhard Ernst



Preis **€40.640**
inkl. 19% MwSt



Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: BMW
Antriebsart: Verbrennungsmotor
Kraftstoff: Benzin

Handelsbezeichnung:
216i Active Tourer Steptronic DCT
anderer Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert): 6,3l/100 km
CO₂-Emissionen (kombiniert): 141,0 g/km¹

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen (kombiniert)



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert 6,3 l/100 km
- **Innenstadt** 8,7 l/100 km
- **Stadtrand** 6,3 l/100 km
- **Landstraße** 5,4 l/100 km
- **Autobahn** 5,4 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: 1.697,20 EUR/Jahr

(Kraftstoffpreis: 1,80 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2025))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115 EUR/t: 2.432,30EUR
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50 EUR/t: 1.057,50EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190 EUR/t: 4.018,50EUR

Kraftfahrzeugsteuer: 129,00 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.