

# Timmermanns Neuss

## BMW 530e xDrive Touring

### Neufahrzeug

<b>Fahrzeugdaten</b>	Lackierung: Sophistograu Brillanteffekt metallic Polster: Leder "Dakota" Schwarz Exklusivnaht/Keder in Kontrast (SW) Karosserie: Kombi, 5 Türen, 5 Sitzplätze Kraftübertragung: Allrad, 8-Gang Automatikgetriebe Motor: 4 Zylinder, 1998 ccm, Hybrid, 215 kW (292 PS) Schadstoffklasse: EU6D
<b>Angebot Nr</b>	FBUD2411233
<b>Sonderausstattung</b>	Innovationspaket, M Sportpaket, Driving Assistant Professional, Komfortsitze vorn, elektrisch, mit Memory für Fahrer- und Beifahrersitz, Business Package, Panorama Glasdach, M Sportpaket Pro, Aktive Geschwindigkeitsregelung mit Stop&Go-Funktion, Leder Dakota, Parking Assistant Plus, Head-Up Display, Anhängerkupplung, Adaptives Fahrwerk, Harman Kardon Surround Sound System, 19" M Leichtmetallräder Y-Speiche 845 M jetblack, Metallic-Lackierung, Komfortzugang, Parking Assistant, Klimaautomatik mit 4-Zonenregelung, Telefonie mit Wireless Charging, M Hochglanz Shadow Line, Sonnenschutzverglasung, Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer, Erweitertes Außenspiegelpaket, M Dachhimmel anthrazit, Active Protection - Sicherheitspaket zur Einleitung von Schutzmaßnahmen für die Insassen indrohenden Unfallsituationen, Ambientes Licht, Sonnenschutzrollo für hintere Seitenscheiben, mechanisch, Lenkradheizung, M Hochglanz Shadow Line mit erweiterten Umfängen, Steptronic Sport Getriebe mit Schaltwippen, M Lederlenkrad, Fernlichtassistent, M Hochglanz Shadow Line, M Sicherheitsgurte, BMW Laserlicht, M Sportbremse, rot hochglänzend, M Leuchten Shadow Line, M Interieurleisten Aluminium Rhombicle Rauchgrau, M Aerodynamikpaket
<b>Weitere Ausstattung</b>	Radschraubensicherung, Alarmanlage, BMW Live Cockpit Professional
<b>Serienausstattung</b>	Elektrische Heckklappen-Zuziehhilfe, Geschwindigkeitsregelanlage, Einparkhilfe vorne, hinten Sensor, Elektroantrieb-mit-Lithium-Ionen Batterie Batteriespannung: 354,0, Batterie kWh: 12,00, Onboard Charger (kW): 3,7, eingeschlossene kW: 0, Anzahl Monate Vertrag inklusive: 0 und 10,40, Tagfahrlicht, Kopf-/Dach Airbag vorn und hinten, Dachreling schwarz, Fahrer-Airbag, Beifahrer-Airbag mit Deaktivierung für Beifahrerairbag, Seiten-Airbag vorne, Armlehne für Rücksitze, Fahrersitz Einzelsitz mit drei elektr. Verstellmöglichkeiten, elektrischer Lehnenneigungsverstellung, mechanischer Längsverstellung, elektrischer Höhenverstellung und elektrischer Sitzflächenneigungsverstellung, Beifahrersitz Einzelsitz mit zwei elektr. Verstellmöglichkeiten, elektrischer Lehnenneigungsverstellung, mechanischer Längsverstellung und elektrischer Höhenverstellung, Niveauregulierung hintene, Navigationssystem mit Bedienung über Touch Screen, Datenquelle: Internet 12,30 Zoll-Bildschirm, Verkehrsinformation und Verkehrsinfo Monate inklusive: 24, Vorbereitung Featrues on demand, Sekundäre Motorleistung: Leistung max. in kW: 135, Leistung max. in PS: 184, Drehmoment max. in Nm: 300, 5.000 und 1.350, Sekundäre Leistungsdaten: höchstgeschwindigkeit (km/h) 225, Sprachbedienung Alexa, Telematik mit automatischem Notruf, mit SIM im Fahrzeug, Tracking System, Concierge Service Monate inkl.: und Pannenhilfe, Crash Warnsystem aktiviert Bremslicht, Müdigkeitswarnung, automatische Notbremsung, Bremsst bei niedriger Geschwindigkeit Mindestgeschw. Zur Aktivierung: 10 km/h Fußgängerschutz, visuelle/akustische Warnung, Funktion über 130 km/h 78 mph, Funktion über 50 km/h 30 mph und Funktion unter 50 km/h 30 mph, Bluetooth, Start/Stop, Display mit 5,10 Zoll Bildschirm Kombiinstrument 1 und Bildschirmgröße (cm):, Display mit 12,30 Zoll Bildschirm und Touch-Bedienung Armaturen Brett 1, Bildschirmgröße (cm):, fix, Drehknopf, Touchpadsteuerung und nein, Garantie Batterie Dauer in Monaten: 72, Gesamtfahrleistung: 100.000, Ladestatus Schwelle %: 70, Energie Rückgewinnung, Zusätzliche Kraftstoffart bleifrei, Hybridart Aktiv-Hybrid, Plug-in, Elektrisch angetriebene Räder hinten, Interner Speicher/Festplatte 320,00 GB, Fahrereinstellungen Motorcharakteristik und Lenkung, Ladeinformation mode 2, 6,00, 230, 13, Angabe bereitgestellte kW, Ladezustand beginnt bei %: und Ladezustand endet bei %:, Ladeinformation mode 3, 3,60, 230, 16, 3,70, Angabe bereitgestellte kW, Ladezustand beginnt bei %: und Ladezustand endet bei %:, Elektromotor 1, 109,0 PS, 80,0 kW, 265 Nm und AC permanent Magnet synchron, Batterie-Fernmanagement Anzahl Monate Vertrag inklusive: 36, Fernbedienung Klimaanlage per Telefon, mit Zeitschaltuhr, mit Heizen und mit Kühlen, Energieverbrauch 16,7, 167, 0,5, 0,3, 0,2 und 0,3,

**Bemerkung** Innovationspaket, M Sportpaket, Driving Assistant Professional, Komfortsitze vorn,elektrisch,mit Memory für Fahrer- und Beifahrersitz, Business Package, Panorama Glasdach, Aktive Geschwindigkeitsregelung mit Stop&Go-Funktion, Parking Assistant Plus, Leder Dakota, Head-Up Display, Adaptives Fahrwerk, Anhängerkupplung, Harman Kardon Surround Sound System, Metallic-Lackierung, Komfortzugang, M Sportbremse,rot hochglänzend, Telefonie mit Wireless Charging, Klimaautomatik mit 4-Zonenregelung, ..., ehem. UPE 93.030 €

**Preis** **€82.990**

inkl. 19% MwSt



Timmermanns     







# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

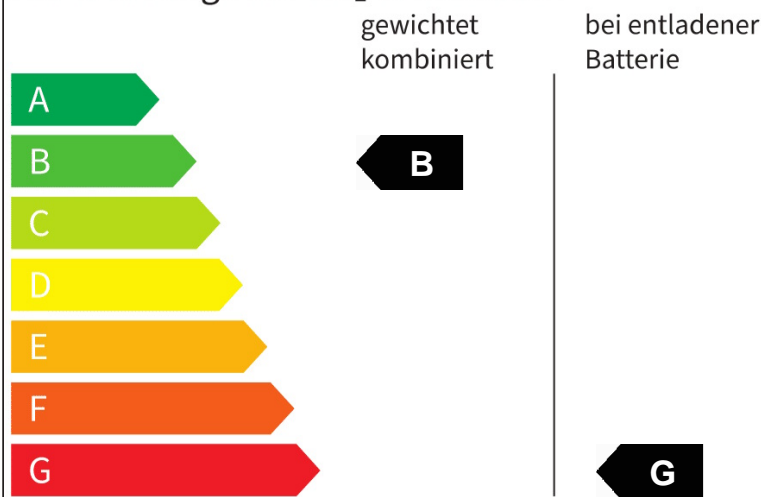
**Marke:** BMW  
**Antriebsart:** Plug-In-Hybrid  
**Kraftstoff:** Benzin

**Handelsbezeichnung:**  
**530e xDrive Touring**  
**anderer Energieträger:** Strom

**Energieverbrauch** (gewichtet, kombiniert): **19,4 kWh/100 km plus 2,1 l/100 km**  
**CO<sub>2</sub>-Emissionen** (gewichtet, kombiniert): **47,0 g/km<sup>1</sup>**  
**Elektrische Reichweite (EAER):** **49 km**

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



## Weitere Angaben:

**Stromverbrauch bei rein elektrischem Betrieb**  
**kombiniert 26,1 kWh/100 km**  
- Stadtrand 23,1 kWh/100 km  
- Autobahn 30,5 kWh/100 km

**Kraftstoffverbrauch bei entladener Batterie**  
**kombiniert 8,1 l/100 km**  
- Stadtrand 7,8 l/100 km  
- Autobahn 8,0 l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** **1.473,70 EUR/Jahr**  
(Kraftstoffpreis: **1,80 EUR/l**, Strompreis: **31,20 ct/kWh** (jeweils Jahresdurchschnitt **2025** ))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von **115 EUR/t: 810,80 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von **50 EUR/t: 352,50 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von **190 EUR/t: 1.339,50 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:** **40,00 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).