



# Chevrolet Capti

## Gebrauchtfahrzeug

**Fahrzeugdaten** Erstzulassung: 26.02.2013  
KM-Stand: 67.001 km  
Lackierung: Carbon Flash Metallic  
Polster: Lederausstattung "Pinnacle" Jet Black  
Karosserie: SUV, 5 Türen, 7 Sitzplätze  
Kraftübertragung: Allrad, 6-Gang Automatikgetriebe  
Motor: 4 Zylinder, 2231 ccm, Diesel, 135 kW (184 PS)  
Schadstoffklasse: EU5

**Angebot Nr** 5569469

**Sonderausstattung** Metallic-Lackierung

**Weitere Ausstattung** Metallic-Lackierung

**Serienausstattung** Geschwindigkeitsregelanlage, Einparkhilfe vorne Radar, Einparkhilfe hinten Radar & Kamera, Tagfahrlicht, Kopf-/Dach Airbag Alle drei Sitzreihen, Glassonnendach elektrisch mit Hebemechanismus und Schiebemechanismus vorn, Dachreling Chrom/silber, Fahrer-Airbag, Beifahrer-Airbag mit Deaktivierung für Beifahrerairbag, Seiten-Airbag vorne, Armlehne für Rücksitze, Fahrersitz Einzelsitz mit vier elektr. Verstellmöglichkeiten, Sitzheizung, elektrischer Lehnenneigungsverstellung, elektrischer Längsverstellung, elektrischer Höhenverstellung, mechanischer Lordosenstütze und elektrischer Sitzflächenneigungsverstellung, Beifahrersitz Einzelsitz als Tisch klappbarer Sitz mit Sitzheizung umlegbar mit mechanischer Lehnenneigungsverstellung und mechanischer Längsverstellung, , Symmetr. umlegbare Einzelsitze 3.Sitzreihe mit zwei Sitzplätzen eben einklappbar mit Anordnung nach vorne, , Niveauregulierung hintere, Navigationssystem mit Bedienung über Touch Screen, Datenquelle: SD-Karte (Farbe), 7,0 und Verkehrsinformation, Isofix, Partikelfilter, Roll-Over-Stabilisierung, Bluetooth inkl. Telefonanbindung und inkl. Musik Streaming, Sichtschutzglas hinten und Seite hinten, Multi-Funktions-Monitor

**Bemerkung** ehem. UPE 38.840 €

**Garantie** Gebrauchtfahrzeuggarantie

<b>Finanzierung</b>	Anzahlung: 2.990 €	Laufzeit in Monaten: 36
	Effektiver Jahreszins: 5,49 %	Sollzins p.a.: 5,36 %
	Nettodarlehensbetrag: 13.058 €	Bearbeitungsgebühr: 0 €
	Darlehensgesamtbetrag: 14.770 €	Schlussrate: 8.155 €
	Ratenschutzversicherung: 388 €	

Ein Angebot der BMW Bank GmbH, Lillienthalallee 26, D-80939 München.

Repräsentatives Beispiel: Vorstehende Angaben stellen zugleich das 2/3 Beispiel gemäß § 6a Abs. 3 PAngV dar. Der Sollzinssatz ist für die gesamte Vertragslaufzeit gebunden.



Rate/Monat **€189**

Preis **€15.660**





# Information über Kraftstoffverbrauch, CO<sub>2</sub>-Emissionen und Stromverbrauch i. S. d. Pkw-EnVKV

Marke:	Chevrolet	Kraftstoff:	Diesel
Modell:	Capti Automatik	andere Energieträger:	Diesel
Leistung:	135 kW	Masse des Fahrzeugs:	2.538 kg

<b>Kraftstoffverbrauch</b>	kombiniert:	7,9 l	/100 km
	innerorts:	10,4 l	/100 km
	außerorts:	6,5 l	/100 km
<b>CO<sub>2</sub>-Emissionen</b>	kombiniert:	208	g/km
<b>Stromverbrauch</b>	kombiniert:	-	kWh/100 km

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§ 2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

**Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:**  
Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.

## CO<sub>2</sub>-Effizienz Auf der Grundlage der gemessenen CO<sub>2</sub>-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.



Jahressteuer für dieses Fahrzeug	Euro	445
Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:		
Kraftstoffkosten ( <u>Diesel</u> ) bei einem Kraftstoffpreis von <u>1,388</u> Euro/Abrechnungseinheit	Euro	2.193
Stromkosten bei einem Strompreis von <u>-</u> Euro/Abrechnungseinheit	Euro	-
Erstellt am: <b>06.10.2022</b>		