

# MINI One

## Neufahrzeug

**Fahrzeugdaten** Lackierung: Moonwalk Grey Metallic  
Polster: Stoff/Leatherette-Kombination Black Pearl Carbon Black  
Karosserie: Limousine, 3 Türen, 4 Sitzplätze  
Kraftübertragung: Front, 7-Gang  
Motor: 3 Zylinder, 1499 ccm, Benzin, 75 kW (102 PS)  
Schadstoffklasse: EU6D

**Angebot Nr** G385710

**Sonderausstattung** 7-Gang Steptronic Getriebe mit Doppelkupplung, Ausstattungspaket Chili, MINI Excitement Paket, Parkassistent, 16" Leichtmetallräder Victory Spoke schwarz, MINI Driving Modes, Connected Navigation, LED-Scheinwerfer mit Bi-LEDs für Abblend- und Fernlichtfunktion, LED-Nebelscheinwerfer, Sport-Lederlenkrad in 3-Speichen-Design, Park Distance Control vorn und hinten (PDC) inkl. Parkassistent, Geschwindigkeitsregelung mit Bremsfunktion, Stoff-/Leatherette-Kombination Black Pearl, Sportsitze für Fahrer und Beifahrer, Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer, 2-Zonen-Klimaautomatik, Lichtpaket, Ablagenpaket, Armauflage vorn, Reifenreparatur-Set

**Weitere Ausstattung** Multifunktionales Instrumentendisplay, Fußmatten in Velours

**Serienausstattung** Partikelfilter, Start/Stop, Energie Rückgewinnung Motor

**Bemerkung** ehem. UPE 29.390 €

**Preis** **€23.790**

inkl. 19% MwSt, incl. Transport und Zulassung 0.0 EUR



# Information über Kraftstoffverbrauch, CO<sub>2</sub>-Emissionen und Stromverbrauch i. S. d. Pkw-EnVKV

<b>Marke:</b>	MINI	<b>Kraftstoff:</b>	Benzin
<b>Modell:</b>	One DKG	<b>andere Energieträger:</b>	Benzin
<b>Leistung:</b>	75 kW	<b>Masse des Fahrzeugs:</b>	1.600 kg

<b>Kraftstoffverbrauch</b>	<b>kombiniert:</b>	4,8 l	/100 km
	<b>innerorts:</b>	6,1 l	/100 km
	<b>außerorts:</b>	4,1 l	/100 km
<b>CO<sub>2</sub>-Emissionen</b>	<b>kombiniert:</b>	110	g/km
<b>Stromverbrauch</b>	<b>kombiniert:</b>	-	kWh/100 km

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§ 2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

**Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:**  
Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.

<b>CO<sub>2</sub>-Effizienz</b>	<b>Auf der Grundlage der gemessenen CO<sub>2</sub>-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.</b>
Jahressteuer für dieses Fahrzeug	<b>Euro 60</b>
Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:	
Kraftstoffkosten ( <b>Benzin</b> ) bei einem Kraftstoffpreis von <b>1,427</b> Euro/Abrechnungseinheit	<b>Euro 1.370</b>
Stromkosten bei einem Strompreis von - _____ Euro/Abrechnungseinheit	<b>Euro -</b>
Erstellt am: <b>11.05.2021</b>	