

Autohaus Muhra GmbH

BMW 3er 330e xDrive Touring Dienstfahrzeug

Fahrzeugdaten	Erstzulassung: 26.10.2022 KM-Stand: 29.543 km Lackierung: Alpinweiß Uni Polster: Alcantara/Sensatec-Kombination Schwarz mit Kontraststeppung Blau Karosserie: Kombi, 5 Türen, 5 Sitzplätze Kraftübertragung: Allrad, 8-Gang Automatikgetriebe Motor: 4 Zylinder, 1998 ccm, Hybrid, 215 kW (292 PS) Schadstoffklasse: EU6D
Angebot Nr	125670
Sonderausstattung	M Sportpaket, Innovationspaket, Panorama-Glasdach, Sitzverstellung elektrisch mit Memory, Adaptives M Fahrwerk inkl. variabler Sportlenkung, BMW Live Cockpit Professional, Anhängerkupplung, Adaptiver LED-Scheinwerfer, Driving Assistant, Aktive Geschwindigkeitsregelung mit Stop&Go-Funktion, Parking Assistant, Komfortzugang, Alarmanlage, Sonnenschutzverglasung, HiFi Lautsprechersystem, Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer, Ambientes Licht, M Dachhimmel anthrazit, Sportsitze für Fahrer und Beifahrer, Ablage für Wireless Charging, Fernlichtassistent, Lehnenbreitenverstellung für Fahrersitz, 8-Gang Steptronic Sport Getriebe, Gepäckraumpaket, BMW M 50 Jahre Emblem, 18" M Leichtmetallräder Doppelspeiche 848 M Bicolor mit Mischbereifung
Weitere Ausstattung	Radschraubensicherung, Variable Sportlenkung, M Interieurleisten Aluminium Rhombicle mit Akzentleiste Perlglanz Chrom, Innen- und Außenspiegelpaket, BMW Connected Package Professional, M Lederlenkrad, M Aerodynamikpaket, M Dachreling Hochglanz Shadow Line, Innenspiegel automatisch abblendend, Ablagenpaket, Klimaautomatik mit 2-Zonen-Regelung, M Hochglanz Shadow Line
Serienausstattung	Fünf Sitzplätze mit Sitzkonfiguration: 2+3, Sechs Lautsprecher und Subwoofer, 4 Scheibenbremsen (4 innenbelüftet), ABS, Fernbedienbare Heckklappenfernentriegelung, Elektrische Heckklappen-Zuziehhilfe, Geschwindigkeitsregelanlage, Leseleuchten vorne und hinten, Beleuchteter Make-up-Spiegel für Fahrer und Beifahrer, Einparkhilfe vorne, hinten Sensor, Permanenter Vierradantrieb, Sperrdifferential mit begrenztem Schlupf elektronisches, vorne und hinten, Antriebs-Schlupf-Regelung, Eins Turboaufladung, Elektroantrieb-mit-Lithium-Ionen Batterie Batteriespannung: 354, Batterie Ah: 34,0, Batterie kWh: 11,20, Onboard Charger (kW): 3,7, eingeschlossene kW: 0 und Anzahl Monate Vertrag inklusive: 0, Kraftstoffsystem mit direkter Benzineinspritzung, Kraftstoff : Elektro und bleifrei, Tankinhalt 40 Liter, Außentemperaturanzeige, Bordcomputer mit Durchschnittsgeschwindigkeit, Durchschnittskraftstoffverbrauch, momentaner Kraftstoffverbrauch und Reichweite, Tagfahrlicht, Kopf-/Dach Airbag vorn und hinten, Zentralverriegelung mit Schließung der elektr. Fenster, Motorleistung nach EEC : Maximalleistung in kW: 215, Maximalleistung in PS: 292 und Maximales Drehmoment in Nm: 420 Maximalleistung Elektromotor in PS: 113, , Maximalleistung Elektromotor in kW: 83 und Maximales Drehmoment Elektromotor in Nm: 105, Dachreling schwarz, Fahrer-Airbag intelligent, Beifahrer-Airbag mit Deaktivierung für Beifahrerairbag intelligent, Seiten-Airbag vorne, 2 höhenverstellbare aktive Kopfstützen vorne, 3 höhenverstellbare Kopfstützen hinten, Sicherheitsgurte vorn für Fahrer und Beifahrer, Gurtstraffer vorne, Sicherheitsgurte hinten links, Sicherheitsgurte hinten rechts, Dreipunkt-Gurt hinten Mitte :, Armlehne für Vordersitze, Armlehne für Rücksitze, Fahrersitz und Beifahrersitz Einzelsitz mit mechanischer Lehnenneigungsverstellung, mechanischer Längsverstellung und mechanischer Höhenverstellung, Multifunktions-Alu & Lederlenkrad höhenverstellbar und längsverstellbar, Unabhängige Ein-Gelenk-Federbeinachse mit Stabilisator und Schrauben-Federung vorne, Unabhängige Mehrlenkerachse mit Stabilisator und Schrauben-Federung hinten, 8-Gang Automatikgetriebe mit manueller Gangwahl und Schalthebel am Lenkrad Automatik mit manuellem Modus und Schaltwippen, , Windschutzscheiben-Wisch-Wasch-Anlage mit Regensensor, Elektrische Fensterheber mit Impulsschaltung für zwei Fenster vorn und hinten, Gewichte: Zulässiges Gesamtgewicht (kg): 2.405, Leergewicht (kg): 1.955, Anhängelast gebremst (kg): 1.500 und Anhängelast ungebremst (kg): 750, Navigationssystem mit Bedienung über Touch Screen, Datenquelle: Internet (Farbe), 14,90 Zoll-Bildschirm, Verkehrsinformation und Verkehrsinfo Monate inklusive: 24, Elektr. Bremskraftverteilung,

Bemerkung ehem. UPE 76.760 €

Preis **€ 46.440**
MwSt ausweisbar







Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: BMW

Antriebsart: Plug-In-Hybrid

Kraftstoff: Benzin

Handelsbezeichnung:

3er 330e xDrive Touring Automatic

anderer Energieträger: Strom

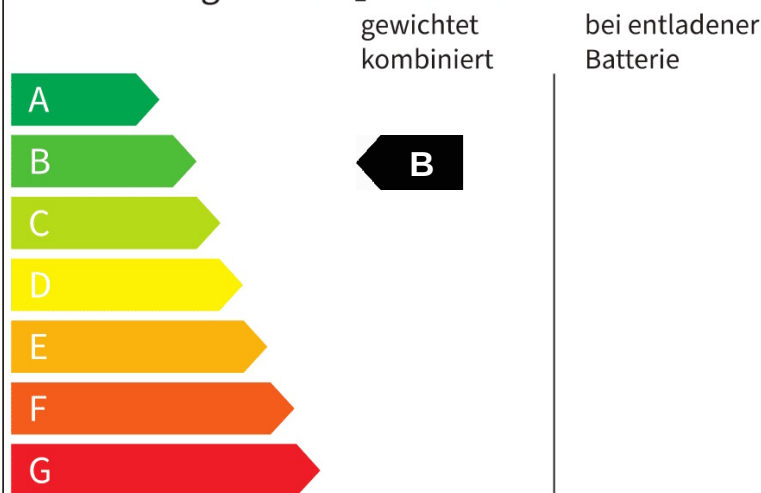
Energieverbrauch (gewichtet, kombiniert): **17,1 kWh/100 km** plus **7,5 l/100 km**

CO₂-Emissionen (gewichtet, kombiniert): **36,0 g/km¹**

Elektrische Reichweite (EAER): **0 km**

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen



Weitere Angaben:

Stromverbrauch bei rein elektrischem Betrieb

kombiniert **0,0 kWh/100 km**

- **Innenstadt** **16.9 kWh/100 km**

- **Landstraße** **19.2 kWh/100 km**

Kraftstoffverbrauch bei entladener Batterie

kombiniert **0,0 l/100 km**

- **Innenstadt** **1.5 l/100 km**

- **Landstraße** **2.1 l/100 km**

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

3.227,00 EUR/Jahr

(Kraftstoffpreis: **1,92 EUR/l**, Strompreis: **41,60 ct/kWh** (jeweils Jahresdurchschnitt **2023**))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

▪ **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115 EUR/t: 621,00 EUR**

▪ **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50 EUR/t: 270,00 EUR**

▪ **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190 EUR/t: 1.026,00 EUR**

Kraftfahrzeugsteuer:

40,00 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN): **WBA71CY070FN83002**

erstellt am: **20.05.2024**