

Autohaus Muhra GmbH

BMW 3er 330e xDrive Touring Dienstfahrzeug

Fahrzeugdaten Erstzulassung: 25.07.2022
KM-Stand: 19.977 km
Lackierung: Saphirschwarz Metallic
Polster: Alcantara/Sensatec-Kombination Schwarz mit Kontraststeppung Blau
Karosserie: Kombi, 5 Türen, 5 Sitzplätze
Kraftübertragung: Allrad, 8-Gang Automatikgetriebe
Motor: 4 Zylinder, 1998 ccm, Hybrid, 215 kW (292 PS)
Schadstoffklasse: EU6D

Angebot Nr 125599

Sonderausstattung M Sportpaket, Innovationspaket, Panorama-Glasdach, Sitzverstellung elektrisch mit Memory, Adaptives M Fahrwerk inkl. variabler Sportlenkung, BMW Live Cockpit Professional, Anhängerkupplung, 19" M Leichtmetallräder Doppelspeiche 791 M Jetblack mit Mischbereifung und Notlaufeigenschaften, Adaptiver LED-Scheinwerfer, Metallic-Lackierung, Driving Assistant, Aktive Geschwindigkeitsregelung mit Stop&Go-Funktion, Parking Assistant, Komfortzugang, Alarmanlage, Sonnenschutzverglasung, Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer, HiFi Lautsprechersystem, Sportsitze für Fahrer und Beifahrer, Active Protection, M Dachhimmel anthrazit, Akustikverglasung, Ablage für Wireless Charging, Fernlichtassistent, Lehnenbreitenverstellung für Fahrersitz, Außenspiegelkappen in schwarz hochglänzend, 8-Gang Steptronic Sport Getriebe, Gepäckraumpaket, BMW M 50 Jahre Emblem, Bereifung mit Notlaufeigenschaften

Weitere Ausstattung Radschraubensicherung, Variable Sportlenkung, M Interieurleisten Aluminium Rhombicle mit Akzentleiste Perlglanz Chrom, Innen- und Außenspiegelpaket, BMW Connected Package Professional, M Lederlenkrad, M Aerodynamikpaket, M Dachreling Hochglanz Shadow Line, Innenspiegel automatisch abblendend, Ablagenpaket, Klimaautomatik mit 2-Zonen-Regelung, M Hochglanz Shadow Line

Serienausstattung Fünf Sitzplätze mit Sitzkonfiguration: 2+3, Sechs Lautsprecher und Subwoofer, 4 Scheibenbremsen (4 innenbelüftet), ABS, Fernbedienbare Heckklappenfernentriegelung, Elektrische Heckklappen-Zuziehhilfe, Geschwindigkeitsregelanlage, Leseleuchten vorne und hinten, Beleuchteter Make-up-Spiegel für Fahrer und Beifahrer, Einparkhilfe vorne, hinten Sensor, Permanenter Vierradantrieb, Sperrdifferential mit begrenztem Schlupf elektronisches, vorne und hinten, Antriebs-Schlupf-Regelung, Eins Turboaufladung, Elektroantrieb-mit-Lithium-Ionen Batterie Batteriespannung: 354, Batterie Ah: 34,0, Batterie kWh: 11,20, Onboard Charger (kW): 3,7, eingeschlossene kW: 0 und Anzahl Monate Vertrag inklusive: 0, Kraftstoffsystem mit direkter Benzineinspritzung, Kraftstoff : Elektro und bleifrei, Tankinhalt 40 Liter, Außentemperaturanzeige, Bordcomputer mit Durchschnittsgeschwindigkeit, Durchschnittskraftstoffverbrauch, momentaner Kraftstoffverbrauch und Reichweite, Tagfahrlicht, Kopf-/Dach Airbag vorn und hinten, Zentralverriegelung mit Schließung der elektr. Fenster, Motorleistung nach EEC : Maximalleistung in kW: 215, Maximalleistung in PS: 292 und Maximales Drehmoment in Nm: 420 Maximalleistung Elektomotor in PS: 113, , Maximalleistung Elektomotor in kW: 83 und Maximales Drehmoment Elektromotor in Nm: 105, Dachreling schwarz, Fahrer-Airbag intelligent, Beifahrer-Airbag mit Deaktivierung für Beifahrerairbag intelligent, Seiten-Airbag vorne, 2 höhenverstellbare aktive Kopfstützen vorne, 3 höhenverstellbare Kopfstützen hinten, Sicherheitsgurte vorn für Fahrer und Beifahrer, Gurtstraffer vorne, Sicherheitsgurte hinten links, Sicherheitsgurte hinten rechts, Dreipunkt-Gurt hinten Mitte :, Armlehne für Vordersitze, Armlehne für Rücksitze, Fahrersitz und Beifahrersitz Einzelsitz mit mechanischer Lehnenneigungsverstellung, mechanischer Längsverstellung und mechanischer Höhenverstellung, Multifunktions-Alu & Lederlenkrad höhenverstellbar und längsverstellbar, Unabhängige Ein-Gelenk-Federbeinachse mit Stabilisator und Schrauben-Federung vorne, Unabhängige Mehrlenkerachse mit Stabilisator und Schrauben-Federung hinten, 8-Gang Automatikgetriebe mit manueller Gangwahl und Schalthebel am Lenkrad Automatik mit manuellem Modus und Schaltwippen, , Windschutzscheiben-Wisch-Wasch-Anlage mit Regensensor, Elektrische Fensterheber mit Impulsschaltung für zwei Fenster vorn und hinten, Gewichte: Zulässiges Gesamtgewicht (kg): 2.405, Leergewicht (kg): 1.955, Anhängelast gebremst (kg): 1.500 und Anhängelast ungebremst (kg): 750,

Bemerkung ehem. UPE 78.829 €

Preis **€47.440**
MwSt ausweisbar







Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

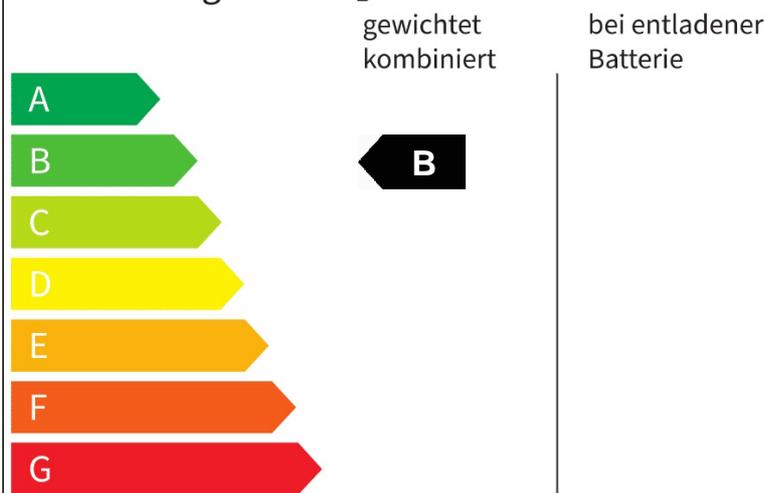
Marke: BMW
Antriebsart: Plug-In-Hybrid
Kraftstoff: Benzin

Handelsbezeichnung:
3er 330e xDrive Touring Automatic
anderer Energieträger: Strom

Energieverbrauch (gewichtet, kombiniert): **17,1 kWh/100 km plus 7,5 l/100 km**
CO₂-Emissionen (gewichtet, kombiniert): **36,0 g/km¹**
Elektrische Reichweite (EAER): **0 km**

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen



Weitere Angaben:

Stromverbrauch bei rein elektrischem Betrieb

kombiniert **0,0 kWh/100 km**
- Innenstadt **16.9 kWh/100 km**
- Landstraße **19.2 kWh/100 km**

Kraftstoffverbrauch bei entladener Batterie

kombiniert **0,0 l/100 km**
- Innenstadt **1.5 l/100 km**
- Landstraße **2.1 l/100 km**

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: **3.227,00 EUR/Jahr**
(Kraftstoffpreis: **1,92 EUR/l**, Strompreis: **41,60 ct/kWh** (jeweils Jahresdurchschnitt **2023**))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von **115 EUR/t: 621,00 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von **50 EUR/t: 270,00 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von **190 EUR/t: 1.026,00 EUR**

Kraftfahrzeugsteuer: **40,00 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.